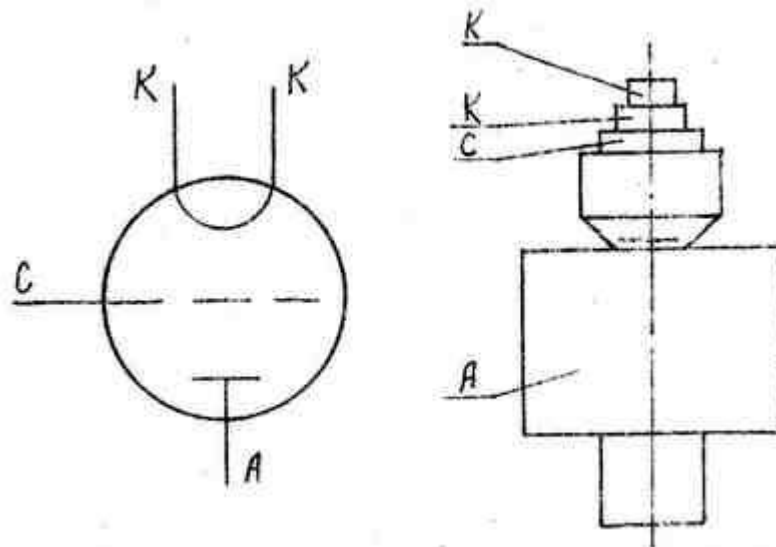


ЛАМПА ГУ-56

Генераторный триод ГУ-56 предназначен для генерирования и усиления мощности на частотах до 45 МГц в радиотехнических устройствах.

Климатическое исполнение УХЛ 3.

СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ ЭЛЕКТРОДОВ С ВЫВОДАМИ ГУ-56



Обозначение вывода	Наименование электрода
К	Катод
А	Анод
С	Сетка

Основные электрические параметры ГУ-56

Наименование параметра, единица измерения	Норма			Примечание
	не менее	номинал	не более	
Ток анода, А	1,5			1,7,8
Нулевой ток анода, А	0,8			1,9
Ток эмиссии катода, А	3			1,2
Термоэлектронный ток сетки, мкА			20	1,6
Ток накала, А	21,5	24	26,5	1
Коэффициент усиления	11	15	19	1,4,10

Крутизна характеристики, мА/В	6	8	10	1,5,8
Напряжение запирания, отрицательное, В			150	1,3,9
Междуэлектродные ёмкости:				
сетка – катод, пФ			30	
анод – катод, пФ			0,8	
сетка – анод, пФ			20	
Выходная мощность, Вт	1000			

Примечания:

1. При напряжении накала 6,3 В.
2. При импульсном напряжении анода и сетки 500 В.
3. При токе анода 0,1 А.
4. При токе анода 1 А.
5. При изменении тока анода от 1,5 до 1,0 А.
6. При напряжении сетки минус 200 В.
7. При напряжении сетки 250 В.
8. При напряжении анода 300 В.
9. При напряжении анода 3000 В.
10. При изменении напряжения анода от 300 до 1000 В.

СОДЕРЖАНИЕ ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ В ОДНОЙ ЛАМПЕ ГУ-56
серебро – 4,3826 г.

СОДЕРЖАНИЕ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ В ОДНОЙ ЛАМПЕ ГУ-56

Наименование параметра, единица измерения	ГУ-56	
вольфрам и его сплавы, г	1,2	в ножке
кобальт и его сплавы, г	199,6	в ножке
медь и её сплавы, г	3470	в аноде, ножке
молибден и его сплавы, г	7,7	в сетке, ножке
никель и его сплавы, г	42,4	в сетке, ножке

СВЕДЕНИЯ О ПРИЁМКЕ ГУ-56

Лампа ГУ-56 соответствует техническим условиям 0.331.120 ТУ.

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ГУ-56

Лампы должны эксплуатироваться в соответствии с ОСТ 11 331.001-74 с дополнительными рекомендациями, приведенными ниже.

1. При первом включении лампы или после длительного перерыва в работа (более 10 суток), необходимо обеспечить следующий порядок включения лампы:

- включить напряжение накала и выдержать при номинальном напряжении накала 15-20 мин. Напряжение накала включают плавно или ступенями, при этом пусковой ток накала не должен превышать 34 А;

- подать напряжение на сетку и анод.

При работе лампы в схеме с фиксированным смещением на управляющей сетке сначала подают отрицательное напряжение смещения на сетку, а затем положительное

напряжение на анод, равное примерно половине рабочей величины, после чего плавно или ступенями в течение 5-10 мин. повышают напряжение до полной рабочей величины.

Если при повышении напряжения на электродах или достижении рабочей нагрузки в лампе произойдет разряд, то напряжение на аноде следует понизить, выдержать при пониженном напряжении .5-7 мин. и затем снова плавно или ступенями повышать до нормального рабочего значения.

При работе ламп в схеме с автоматическим смещением на управляющем сетке напряжение на анод подают в таком же порядке. Затем лампы должны проработать в .условиях рабочей нагрузки в течение 1-2 ч.

2.Охлаждение естественное при условии вентиляции объема, в котором установлена лампа, и свободного доступа воздуха к ней.

При превышении предельно допустимой температуры стекла и спаев стекла с металлом необходимо применять принудительное воздушное охлаждение.

3.Рабочее положение - вертикальное, анодом вниз. Допускается отклонение от вертикального положения на угол не более 45 °.

4.При эксплуатации не допускается отступление от предельно допустимых режимов, приведенных ниже.

Наименование параметра, единица измерения	Норма		Примечание
	не менее	не более	
Пусковой ток накала, А		34	
Напряжение анода, В		3500	
Напряжение накала, В	6,0	6,6	1
Мощность, рассеиваемая анодом, Вт		700	
Мощность, рассеиваемая сеткой, Вт		200	
Рабочая частота, МГц		45	
Температура анода, К (°С)		523 (250)	
Температура стекла и спаев металла со стеклом К (°С)		423 (150)	
Время разогрева, с		20	

Примечания:

1.При условии обеспечения выходных параметров аппаратуры рекомендуется с целью увеличения наработки лампы использовать её при напряжении накала менее 6 В, мощность накала поддерживать постоянной.

2. При эксплуатации ламп в аппаратуре не должно одновременно достигаться более одного из указанных предельно допустимых значений параметров.