



## 1.13 Соединители низкочастотные прямоугольные РС.

Соединители (розетки) типа РС предназначены для внутреннего монтажа, для подключения интегральных микросхем в корпусах типа 2 по ГОСТ 17467, а также телевизионных больших гибридных интегральных схем (ТВИГИС) в электронную аппаратуру в электрических цепях постоянного, переменного и импульсного токов. Хвостовики контактов предназначены для объемного (накруткой) и печатного монтажа. Поставляются по техническим условиям:

- АГО.364.005ТУ с приемкой 1.

### Основные технические характеристики

1.	Максимальное рабочее напряжение, В	100
2.	Максимальный рабочий ток на каждый контакт, А	0,7
3.	Сопротивление контактов, мОм:	
	- при покрытии рабочей части контактов золотом, серебром	20
	- при покрытии рабочей части контактов олово-висмут	40
4.	Температура окружающей среды, град. С:	
	- минимальная	-65
	- максимальная	+100
5.	Минимальная наработка, час:	10 000
6.	Количество сочленений - расчленений	100
7.	Срок сохраняемости, лет	10
8.	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	В2.1, УХЛ2.1

### Схема построения условного обозначения.

**РС - 12(18,22,24,28,40,42,48) - 4(8,10,Н,12) - О(С) - В**

РС - розетка соединительная;

12(18...) - количество контактов;

4(8...) - условный номер, характеризующий расстояние между рядами под монтаж накруткой. Возрастание номера соответствует увеличению расстояния между рядами контактов, кроме однорядной розетки - Н;

О(С) - покрытие рабочей части контактов: О - олово-висмут, С - серебро, без буквы - золото;

В - всеклиматическое исполнение.

**РС - 9(14,16,18,24,28,36,40) - 1(3) - П - С(О) - Т - В**

РС - розетка соединительная;

9(14...) - количество контактов;

1(3) - условный номер, характеризующий расстояние между рядами под печатный монтаж (относительно к 14- и 16-контактным розеткам);

П - печатный монтаж;

О(С) - покрытие рабочей части контактов: О - олово-висмут, С - серебро, без буквы - золото;

Т - телевизионный вариант;

В - всеклиматическое исполнение.

## Соединители для соединения печатных плат

Таблица 1

Количество контактов	A, мм	L, мм
9	20	24
18	42.5	46.5

Таблица 2

Количество контактов	Рис.	A, мм	A1, мм	A2, мм	B, мм	L, мм
14	2а	15	$\frac{7.5}{10}$	-	$\frac{11}{13.5}$	19
15	2а	17.5	$\frac{7.5}{10}$	-	$\frac{11}{13.5}$	21.5
18	1а, 2а	20	10	15	13.5	23.5
			7.5	-	11	24.0
22	2а, 2б	25	10	20	13.5	28.5
24	2а, 2б	27.5	17.5	20.5	21.0	31.5
			15.0	-	18.5	
28	2а, 2б	32.5	15.0	26.0	18.5	36.5
				-		
36	2а	42.5	22.5	35.0	26	46.5
40	2а, 2б	47.5	15.0	41.5	18.5	51.5
				-		

Рисунок 2а

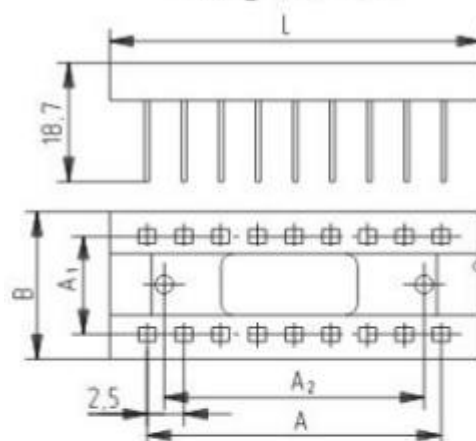


Рисунок 2б

