

Маркировка по стандарту AWG (American Wire Gauge) – американский калибр проводников. Калибр провода в стандарте AWG отражает его средний диаметр. Отличительной чертой стандарта AWG является то, что чем толще провод, тем меньше его калибр по стандарту AWG. Это имеет свое объяснение: значение AWG характеризует количество этапов обработки проволоки, когда она при изготовлении последовательно протягивается через калибровочные отверстия все меньшего и меньшего диаметра. Например, кабель 24 AWG тоньше, чем кабель, маркированный 22 AWG. В таблице отражен перевод наиболее употребляемых проводов из стандарта AWG в диаметр и площадь сечения в миллиметрах.

РАСШИФРОВКА AWG СТАНДАРТА

| AWG | Приблизительный диаметр, мм | Площадь, мм ² | Соответствие сечения по ГОСТ, мм ² | Удельное сопротивление, Ом/м |
|-----|-----------------------------|--------------------------|---|------------------------------|
| 40 | 0,08 | 0,0050 | • | 3,44 |
| 39 | 0,09 | 0,0064 | • | 2,73 |
| 38 | 0,10 | 0,0078 | • | 2,16 |
| 37 | 0,11 | 0,0095 | • | 1,72 |
| 36 | 0,13 | 0,0133 | • | 1,36 |
| 35 | 0,14 | 0,0154 | • | 1,08 |
| 34 | 0,16 | 0,0201 | • | 0,856 |
| 33 | 0,18 | 0,0254 | • | 0,679 |
| 32 | 0,20 | 0,0314 | • | 0,538 |
| 31 | 0,23 | 0,0415 | • | 0,427 |
| 30 | 0,25 | 0,0503 | 0,05 | 0,339 |
| 29 | 0,29 | 0,0646 | • | 0,268 |
| 28 | 0,32 | 0,0804 | • | 0,213 |
| 27 | 0,36 | 0,1020 | 0,1 | 0,169 |
| 26 | 0,40 | 0,1280 | 0,14 | 0,134 |
| 25 | 0,45 | 0,1630 | • | 0,106 |
| 24 | 0,51 | 0,2050 | 0,2 | 0,0842 |
| 23 | 0,57 | 0,2590 | 0,25 | 0,0668 |
| 22 | 0,64 | 0,3250 | 0,32 | 0,0530 |
| 21 | 0,72 | 0,4120 | • | 0,0420 |
| 20 | 0,81 | 0,5190 | 0,5 | 0,0333 |

| | | | | |
|-----|------|--------|------|----------|
| 19 | 0,91 | 0,6530 | • | 0,0264 |
| 18 | 1,02 | 0,82 | 0,75 | 0,0210 |
| 17 | 1,15 | 1,04 | 1,0 | 0,0166 |
| 16 | 1,29 | 1,31 | • | 0,0132 |
| 15 | 1,45 | 1,65 | 1,5 | 0,0104 |
| 14 | 1,63 | 2,08 | • | 0,00829 |
| 13 | 1,83 | 2,63 | 2,5 | 0,00657 |
| 12 | 2,05 | 3,31 | • | 0,00521 |
| 11 | 2,30 | 4,15 | 4 | 0,00413 |
| 10 | 2,59 | 5,27 | • | 0,00328 |
| 9 | 2,91 | 6,62 | 6 | 0,00260 |
| 8 | 3,26 | 8,35 | • | 0,00206 |
| 7 | 3,67 | 10,6 | 10 | 0,00163 |
| 6 | 4,11 | 13,3 | • | 0,00130 |
| 5 | 4,62 | 16,8 | 16 | 0,00103 |
| 4 | 5,19 | 21,2 | • | 0,000815 |
| 3 | 5,83 | 26,7 | 25 | 0,000647 |
| 2 | 6,54 | 33,6 | 35 | 0,000513 |
| 1 | 7,35 | 42,4 | • | 0,000407 |
| 0 | 8,25 | 53,5 | 50 | 0,000323 |
| 2/0 | 9,26 | 67,4 | 70 | 0,000256 |
| 3/0 | 10,4 | 85,0 | 95 | 0,000203 |
| 4/0 | 11,7 | 107,0 | 120 | 0,000161 |