

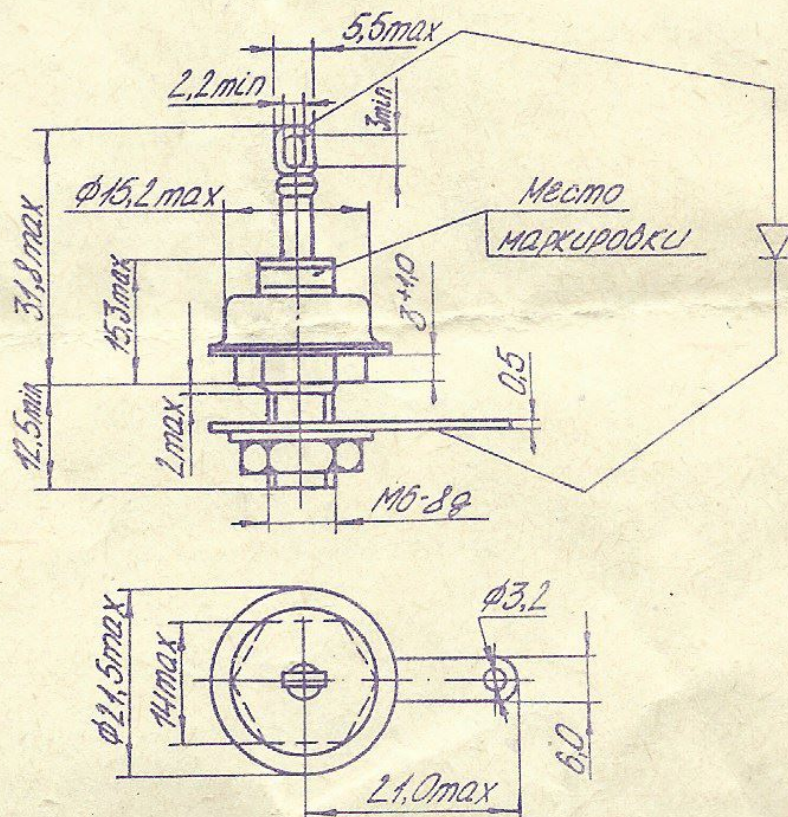
Диоды выпрямительные типов
Д214-Д215; Д231-Д234



ЭТИКЕТКА

Кремниевые диффузионные выпрямительные диоды типов Д214А, Д214, Д214Б, Д215А, Д215, Д215Б, Д231А, Д231, Д231Б, Д232А, Д232, Д232Б, Д233, Д233Б, Д234Б в металлокерамическом корпусе предназначены для выпрямления переменного тока в аппаратуре специального назначения.

Климатическое исполнение УХЛ и В.



Масса не более 18г

Получено от производителя от 10.10.11

Основные электрические параметры

Наименование параметра (режим измерения), единица измерения	Нормы										При- меча- ние	
	Д214	Д214Б	Д215	Д215Б	Д216	Д216Б	Д217	Д217Б	Д218	Д218Б		
Среднее прямое напряжение дioda, В, не более при (I _{пр.ср.} = 2А) (I _{пр.ср.} = 5А) (I _{пр.ср.} = 10А) (I _{пр.ср.} = 5А) (I _{пр.ср.} = 10А)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
	1	1,5	1,5	1,5	1	1	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	3
	1	1,2	1	1,2	1	1	1	1	1	1	1	3
Средний обратный ток дioda, мА, не более при (U _{обр.амп.} max = 100В) (U _{обр.амп.} max = 200В) (U _{обр.амп.} max = 300В) (U _{обр.амп.} max = 400В) (U _{обр.амп.} max = 500В) (U _{обр.амп.} max = 600В)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	1
	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	1
	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	1

Примечания: 1. Для всего диапазона рабочих температур.
 2. Для рабочей температуры 120 ± 2°C.
 3. Для рабочих температур минус 60 ± 5°C,
 минус 25 ± 10°C.

Содержание драгоценных металлов в одном диоде:
Золото 0,0044743г.

Содержание цветных металлов в одном диоде:
Медь М1-8,4г.

Сведения о приемке

Диоды типов Д214А, Д214, Д214Б, Д215А, Д215, Д215Б,
Д231А, Д231, Д231Б, Д232А, Д232, Д232Б, Д233, Д233Б, Д234Б
соответствуют техническим условиям З.362.048ТУ.

Приняты по извещению № _____ от _____

Место для
штампа ОТК

Место для штампа
представителя
заказчика

Место для штампа "Перепроверка произведена _____"
Приняты по извещению № _____ от _____

Место для
штампа ОТК

Место для штампа
представителя
заказчика

Указания по эксплуатации

Основное назначение диода - выпрямление переменного тока с частотой до 100 Гц.

Допускается применение принудительного охлаждения. Способы отвода тепла при наличии радиатора или без него, а также при применении принудительного охлаждения должны во всех режимах эксплуатации обеспечивать температуру корпуса не выше 130°C.

Особое внимание должно быть обращено на плотность прилегания приборов к радиатору. Если радиатор окрашен, то место крепления диода должно быть тщательно очищено от краски. Отверстие теплоотводящего радиатора или шасси для крепления диода должно быть без фаски, размером не более 6,4 мм.

Величина теплоотводящего радиатора или другой способ отвода тепла могут быть рассчитаны, если принять, что диод является точечным источником тепла, рассеивающим мощность равную $2U_{пр.ср} I_{пр.ср}$ (Вт), где $U_{пр.ср}$ - прямое напряжение, указанное в таблице для данной температуры, $I_{пр.ср}$ - средний прямой ток при заданной нагрузке.

Теплоотводящий радиатор для данного режима может быть подобран также экспериментально на любом диоде, включенном в однофазную однополупериодную схему выпрямления с омической нагрузкой.

Если уменьшить вдвое тепловое сопротивление такого радиатора, то он обеспечивает работу в этом режиме любого диода данного типа.

Измерение температуры корпуса диода может производиться термомпарой с диаметром проволочек не более 0,2 мм. Термопара зажимается между диодом и радиатором вплотную к винту. Между термопарой и радиатором по всей площади основания диода помещается прокладка из мягкого металла (свинец или его сплавы) толщиной 0,3 мм.

При работе диода в первое время после его включения обратный ток может несколько увеличиваться в пределах норм ТУ вследствие прогрева диода, что не является признаком нестабильной работы диода.

При монтаже диода на радиаторе (или шасси) у потребителя он должен удерживаться ключом за шестигранное основание. Категорически запрещается при монтаже прилагать к изолированному выводу диода усилия, превышающие 10Н (1 кгс), что может привести к нарушению целостности стеклянного изолятора.

При последовательном соединении диодов с целью увеличения выпрямленного напряжения рекомендуется применять диоды одного типа и шунтировать каждый прибор сопротивлением 10-15 кОм на каждые 100В максимально допустимого обратного амплитудного напряжения.

При креплении диодов к теплоотводу крутящий момент должен быть в пределах 0,15-0,20 кгс·м (1,5-2,0 Н·м).

При давлении ниже 40 мм рт.ст. диоды должны заливаться изолирующим компаундом так, чтобы расстояние между токонесущими частями было не менее 20 мм.

С целью повышения надежности диодов рекомендуется при эксплуатации устанавливать $I_{обр} = 0,8 I_{обр, ампл. макс} ; I_{пр. ср} = (0,3-0,8) I_{пр. ср. макс}.$

2. Допускается применение диодов, изготовленных в обычном климатическом исполнении, в аппаратуре, предназначенной для эксплуатации во всех климатических условиях, при покрытии приборов непосредственно в аппаратуре лаками (в 3-4 слоя) типа УР-231, ЭП-730, ФЛ-582 с последующей сушкой.

3. Расстояние от корпуса до места лужения и пайки (по длине вывода) не менее 7 мм.

Минимально допустимое расстояние от корпуса 7 мм.

4. Категорически запрещается превышение предельно допустимых значений электрических режимов эксплуатации.

5. При различного вида испытаниях, измерениях параметров, при монтаже и регулировке аппаратуры необходима защита приборов от воздействия статического электричества.