

Характеристика/Материал		ВК-94-1 (Al ₂ O ₃ 94,4%)	ВК-96 (Al ₂ O ₃ 96%)	ВК-100 (Al ₂ O ₃ 99,6%)	AlN
Физические характеристики	Теплопроводность, Вт/(м·К)	15	25	30-35	180
	КТЛР, 10 ⁻² /°К (20-1000°С)	6,0-7,9	6,8-8,0	7,2-8,2	4,7-5,6
	Диэлектрическая проницаемость (1МГц)	10,3	9,8	9,9	8,9
	Тангенс угла диэлектрических потерь (1МГц)	0,0007	0,0003	0,0001	0,0005
	Напряжение пробоя, кВ/мм	27	25	25	17
	Плотность, кг/м ³	3,65	3,72	3,89	3,28
	Шероховатость шлифованной поверхности Ra, мкм	0,6-1,0	0,3-0,5	0,08-0,12	0,3-0,5
	Шероховатость полированной поверхности Ra, мкм	-	< 0,05	< 0,01	< 0,05
Толщина, мм стандартная	0,25	-	√	√	√
	0,38	-	√	По запросу	По запросу
	0,50	√	√	√	√
	0,63	По запросу	√	По запросу	По запросу
	0,76	По запросу	√	По запросу	По запросу
	0,89	По запросу	√	По запросу	По запросу
	1,0	√	√	√	√
	1,5	По запросу	√	-	По запросу
	2,0	По запросу	√	-	√
Металлизация	Технология прямого присоединения меди - DBC (Cu: 127-500мкм; покрытия Ni, Ni-Au; защитные покрытия)	-	√	По запросу	√
	Технология пайки активными металлами - AMB (Cu: 150-500мкм; покрытия Ni, Ni-Au; защитные покрытия)	-	-	-	√
	Толсто пленочная технология (Проводниковые покрытия Ag, Au, Ag-Pd, Ag-Pd-Pt, Ni: 12-100мкм, а также резистивные, диэлектрические и защитные)	√	√	√	√
	Тонко пленочная технология (Проводники Cu, Al: 2-8мкм, покрытия Ni, Au, Ni-Au, пленочные резисторы на основе кремниевых сплавов)	√	√	√	√

* Неуказанные толщины могут быть доступны по запросу

Основные геометрические характеристики	Мин. значение, мм	Допуск, мм
Расстояние между линиями скрайбирования	2	±0,05
Габаритный размер после разлома	2	+0,2/-0,05
Расстояние от края подложки до линии скрайбирования/стенки отверстия	х5 > толщины подложки	+0,15/-0,05
Диаметр отверстия	0,2	±0,05
Расстояние между стенками соседних отверстий	> толщины подложки	±0,05

Примечание: более жесткие требования могут быть удовлетворены, однако мы рекомендуем придерживаться указанных значений с целью минимизации стоимости изготовления.