

## ОНП-СС-73, ОНП-СС-73

Соединители предназначены для печатного и объемного монтажа в цветных телевизорах. Соединители состоят из двух частей — вилки для печатного монтажа и розетки для объемного монтажа. Подсоединение хвостовиков к проводам осуществляется методом пайки и обжимки с покрытием, не содержащим драгоценных металлов. Соединители выпускаются одного типа, 5 типонаименований, вилка — 13 типоконструкций, розетка — 8 типоконструкций с числом контактов 2, 4, 6, 10, 12. Схема расположения контактов изображена на рис. 207.

**Условные обозначения** (табл. 266). Пример: соединитель ОНП-СС-73-2/10××7,5-В53.

**Условия эксплуатации.** Допускаемые значения механических и климатических воздействий приведены в табл. 267.

Соединители устойчивы к воздействию морского тумана, плесневых грибов, инея и росы, солнечной радиации.

**Электрические параметры** соединителей приводятся в табл. 268.

Допускаемые значения температуры перегрева контактов приведены в табл. 269.

**Надежность.** При значениях температуры окружающей среды с учетом перегрева контактов 85, 65 и 55°C гарантийная наработка при 250 сочленениях-расчленениях составляет соответственно 10<sup>3</sup>, 15<sup>3</sup> и 20<sup>3</sup> ч.

**Конструкция и размеры** соединителей приведены на рис. 208, 209 и в табл. 270. Значения суммарных усилий расчленения даны в табл. 271.

**Применение и эксплуатация.** Для пайки следует применять мягкие припой с бескислотным флюсом. Температура пайки — не более 523 К (250°C), время пайки — не более 5 с. Не допускается попадание припоя и флюса на рабочую часть контактов и изоляторы.

На изоляторе розетки при использовании ее с вилкой под прямой монтаж допускается устанавливать кодирующие элементы.

Место, число и сочетание кодирующих элементов определяется потребителем.

Для электрического монтажа розеток методом обжимки конец провода рекомендуется зачистить на длину 2...2,5 мм, провод вложить в хвостовик гнезда и обжать (см. гл. 16).

После монтажа контакт вставляется в изолятор до фиксации пружинящим лепестком. При этом, в случае отсутствия фиксации, необходимо отогнуть лепесток на 0,4...0,8 мм любым инструментом.

При замене контакта необходимо нажать на лепесток специальным инструментом до упора и одновременно изъять контакт из изолятора.

Т а б л и ц а 266

Наименование	Обозначение
Тип	ОНп
Способ сочленения частей соединителя, габаритность	СС
Номер разработки	73
Число контактов	2 (1, 6, 10, 12)
Условный размер корпуса	10×7,5
Часть соединителя: вилка (розетка)	В(Р)
Типоконструкция	53

Т а б л и ц а 267

Наименование воздействующего фактора	Значение
Ускорение, м/с <sup>2</sup> : при вибрации в диапазоне частот 1 ... 200 Гц	50
при многократных ударах	400
Температура окружающей среды, К (°С): рабочая	(-45...+55)
предельная	(-60...+60)
Относительная влажность воздуха при значении температуры +35° С, %	98
Пониженное атмосферное давление, Па (мм рт. ст.)	400

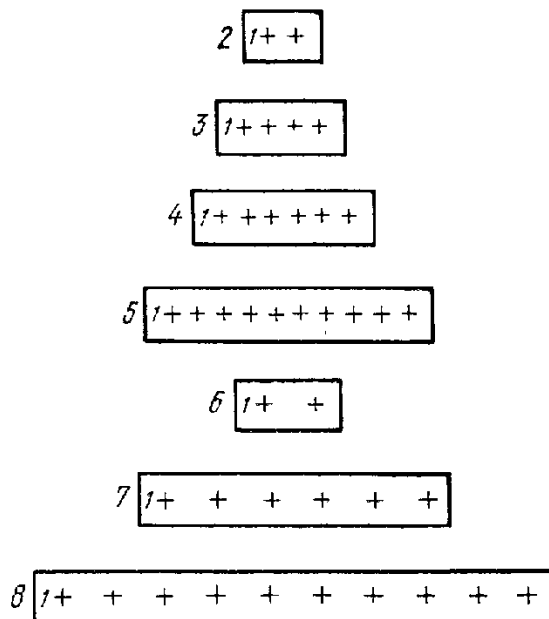


Рис. 207. Схема расположения контактов соединителей ОНп-СС-73. ОНП-СС-73

Т а б л и ц а 268

Наименование параметра	Значение
Рабочее напряжение: минимальное, В	1·10 <sup>-2</sup>
максимальное при шаге между контактами 2,5 мм, В	250
при шаге между контактами 5 мм, В	700
Ток на контакт: минимальный, А	1·10 <sup>-4</sup>
максимальный, А	5
Сопротивление электрического контакта, Ом	0,015
Сопротивление изоляции: в нормальных условиях для соединителей с шагом 2,5 мм, МОм	5000
для соединителей с шагом 5 мм, МОм	10 000
при значении температуры +100°С, МОм	50
при повышенной влажности до 98%, при значении температуры 35°С, МОм	10
Перегрев контактов, К (°С)	303 (30)

Т а б л и ц а 269

Ток на соединитель, в процентах, от максимально допустимого значения	100	90	80	70	50	40	30	20
Температура перегрева контактов, К (°С), не более	303 (30)	298 (25)	293 (20)	288 (15)	283 (10)	281 (8)	280 (7)	278 (5)

При монтаже и установке контакта не допускается деформация рабочей части контакта, а также повреждение покрытия.